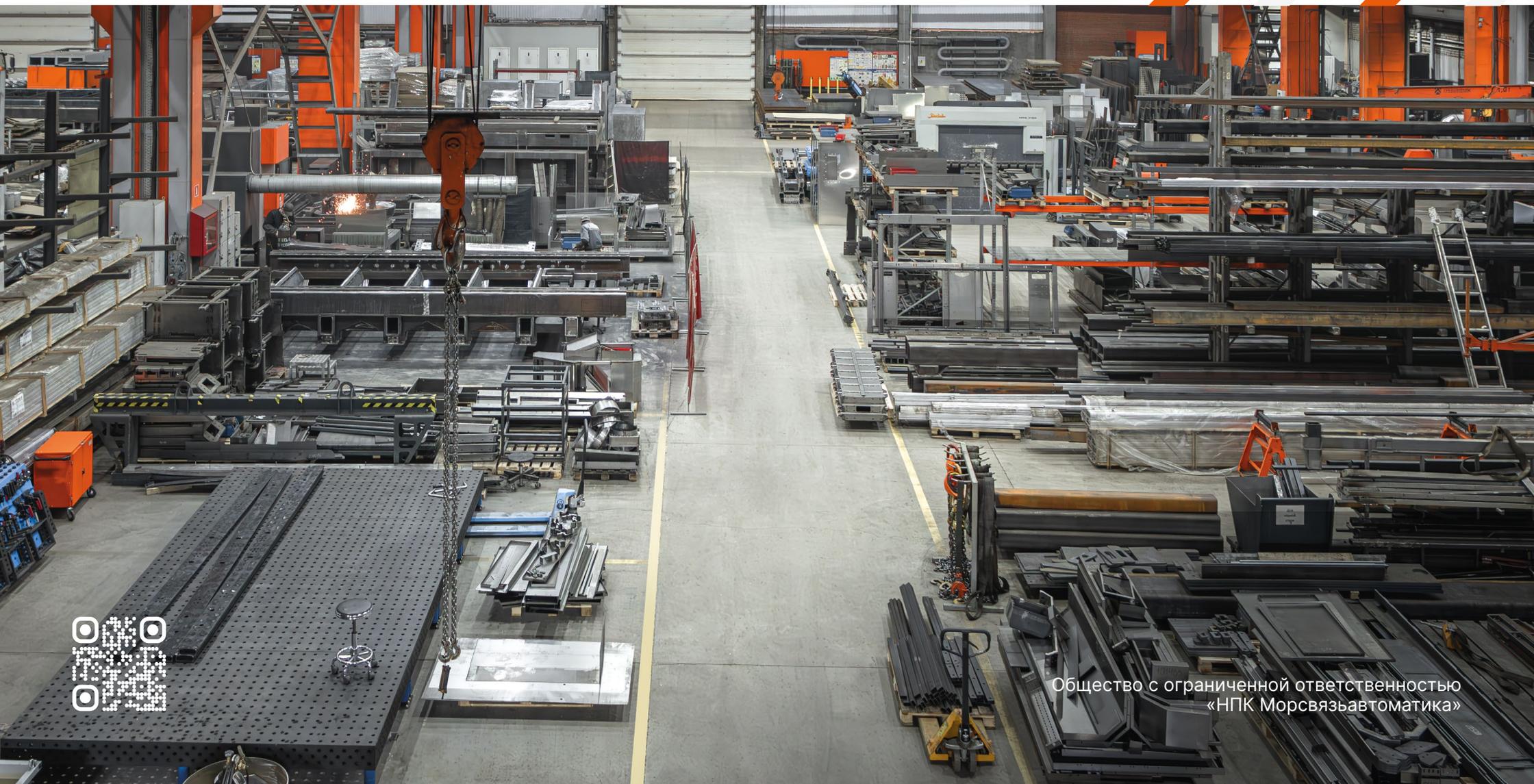




КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛООБРАБОТКА И 3D-ПЕЧАТЬ

unimach.ru



Общество с ограниченной ответственностью
«НПК Морсвязьавтоматика»

СОДЕРЖАНИЕ



КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО.....	4
НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА.....	5
ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА.....	6
ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА.....	7
ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ	8
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ГАБАРИТНЫХ ОБЪЕКТОВ	9
СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ	10
ПОКРАСКА	11
ЗД-ПЕЧАТЬ ПОЛИМЕРАМИ	12
НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ.....	14

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ЧАСТО СТАЛКИВАЮТСЯ С ЗАДАЧАМИ, ВЫПОЛНЕНИЕ КОТОРЫХ ОСЛОЖНЯЕТСЯ РЯДОМ ОГРАНИЧЕНИЙ:

1.

Габаритные ограничения оборудования: необходимость обработки, сварки или покраски крупногабаритных изделий, которые превышают возможности собственных производственных линий.

2.

Работа со сложными материалами, такими как титан, сплавы меди, полимеры, композиты и т.п.

3.

Загрузка собственных производственных мощностей текущими проектами без возможности взять в работу срочный или технологически сложными заказ.

4.

Отсутствие технологической экспертизы для изделий выходящих за рамки типовых операций.

НАПРАВЛЕНИЕ КОНТРАКТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ООО «НПК МСА» СОЗДАНО ДЛЯ РЕШЕНИЯ ИМЕННО ТАКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ.

НПК МСА уже много лет занимается изготовлением металлообрабатывающих станков и 3D-принтеров. Мы сами разрабатываем оборудование, сами его производим и сами на нём работаем. Мы досконально знаем его возможности и знаем, как получить от него максимум.

Наши знания и опыт — гарантия высокого качества производимых изделий.

> 20
Лет на рынке

100%
Российская компания



9001

Мы работаем в соответствии с требованиями ISO 9001

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



ПОЛНЫЙ ЦИКЛ «ПОД КЛЮЧ»

От эскиза или данных в любом формате до готового изделия. Собственный штат конструкторов позволяет работать с любыми исходными данными



СОБСТВЕННОЕ СТАНКОСТРОЕНИЕ

Максимальное владение технологиями, мы знаем, как выстроить процессы под вашу задачу



ШИРОКИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Работа с крупногабаритными изделиями, работа со сложными материалами, уникальное оборудование — лазерная сварка, крупногабаритная 3D печать



ФОКУС НА СЛОЖНЫЕ, НЕСТАНДАРТНЫЕ ЗАДАЧИ



НАДЕЖНОСТЬ И МАСШТАБ

Мы работаем с 2003 года, имеем 2 производственные площадки общей площадью 40 тыс м² в г. Санкт - Петербург



ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ СО СЖАТЫМИ СРОКАМИ

Наличие значительных производственных ресурсов позволяет рассматривать проекты с минимальными сроками реализации

ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



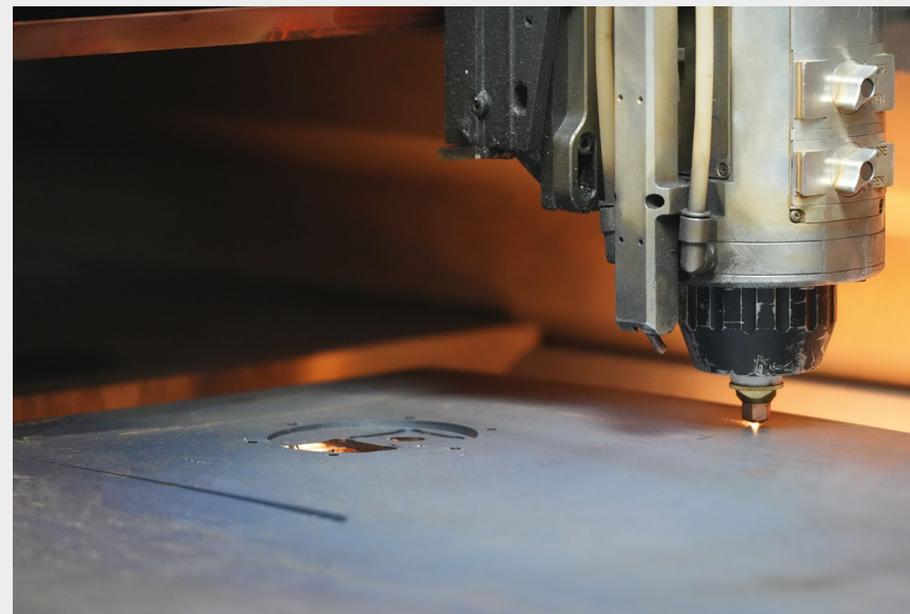
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость
- Высокое качество реза
- Выполнение заказов любой сложности
- Выполнение заказов в сжатые сроки

Раскрой производится на лазерных станках Unimach®
собственного производства с излучателями мощностью до 6 кВт

Технические характеристики

Максимальный размер заготовки, мм	6000 x 2000	
Точность позиционирования, мм	0,1	
Точность повторений, мм	0,05	
Максимальная толщина листа, мм	углеродистые стали	30
	нержавеющие стали, сплавы алюминия	16
	сплавы меди	10



**РЕЖЕМ СЛОЖНЫЕ КОНТУРЫ
С ТОЧНОСТЬЮ — БЕЗ ДЕФОРМАЦИЙ
И ДОВОДКИ**



**СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ
ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ
ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ОБЪЁМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ**



Возможен раскрой листов из сплавов на основе титана, магния и пр.

ГИБКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон угловгиба
- Выполнение заказов любой сложности
- Выполнение заказов в сжатые сроки

Гибка листового металла производится в т.ч. с помощью сервоэлектрических прессов UniBend® собственного изготовления с усилием до 300 тонн

Технические характеристики

Максимальная длина заготовки, мм		6000
Точность позиционирования, мм	верхняя балка	0,001
	задний упор	0,010
Толщины заготовок, мм		от 0,5 до 12



СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБЪЕМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Выполнение заказов любой сложности
- Высокие показатели точности и повторяемости
- Можно оформить заказ на штучные, малосерийные и многосерийные партии

Станочный парк компании включает десятки разнообразных станков с ЧПУ, обеспечивающих производство токарных и фрезерных работ всех видов.

Максимальные габариты заготовок для обработки

- на фрезерном станке — 1200 x 600 x 650 мм
- на токарном станке — диаметр 400 мм, длина 950 мм

Обрабатываемые материалы:

- углеродистые и нержавеющие стали
- сплавы на основе алюминия, меди и других цветных металлов
- пластики — полиацеталь, капролон, фторопласт и другие



Специалисты компании не только выполняют работы, но и могут проконсультировать по оптимизации конструкций и снижению затрат — если у вас есть такие вопросы.



СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБЪЁМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ГАБАРИТНЫХ ОБЪЕКТОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большие массогабаритные параметры заготовок и готовых изделий
- Изготовление фасок под сварку
- Высокая скорость обработки

Портальный фрезерный станок собственного производства пригоден для обработки заготовок

- размерами до 6800 x 2400 x 950 мм
- массой до 10 тонн



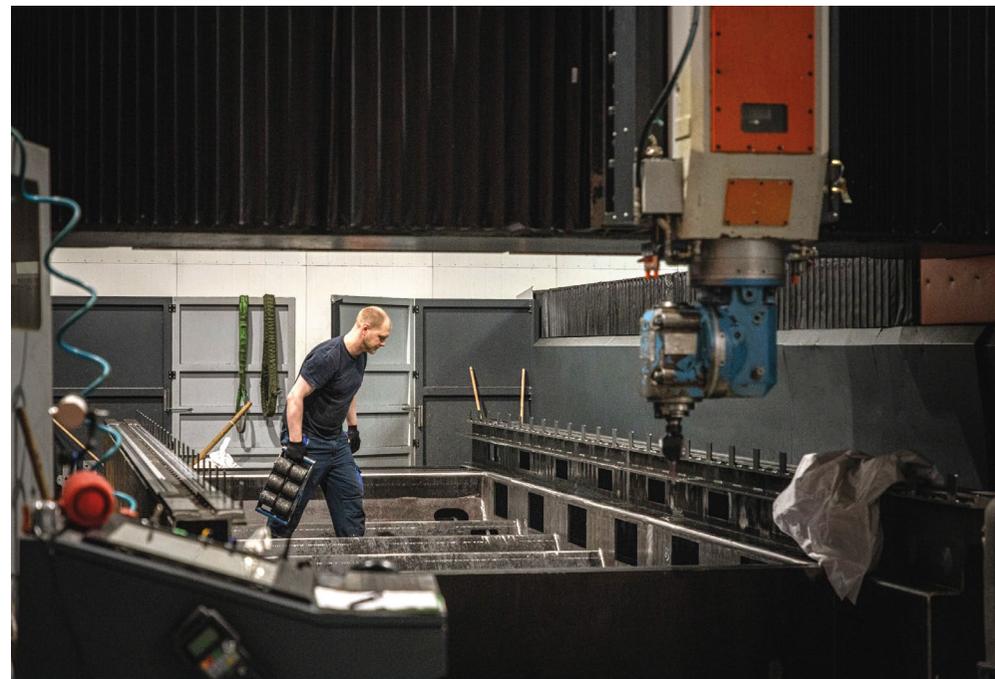
Станок оснащён поворотной фрезерной головкой и обеспечивает фрезерование в режиме 3+2 с точностью, соответствующей 12 квалитету.



Станок используется в изготовлении крупногабаритных металлоконструкций, таких как рамы, станины, балки, различные узлы станков, машин и механизмов.



Специалисты компании не только выполняют работы, но и могут проконсультировать по оптимизации конструкций и снижению затрат — если у вас есть такие вопросы.



СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБЪЁМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ



ПРЕИМУЩЕСТВА

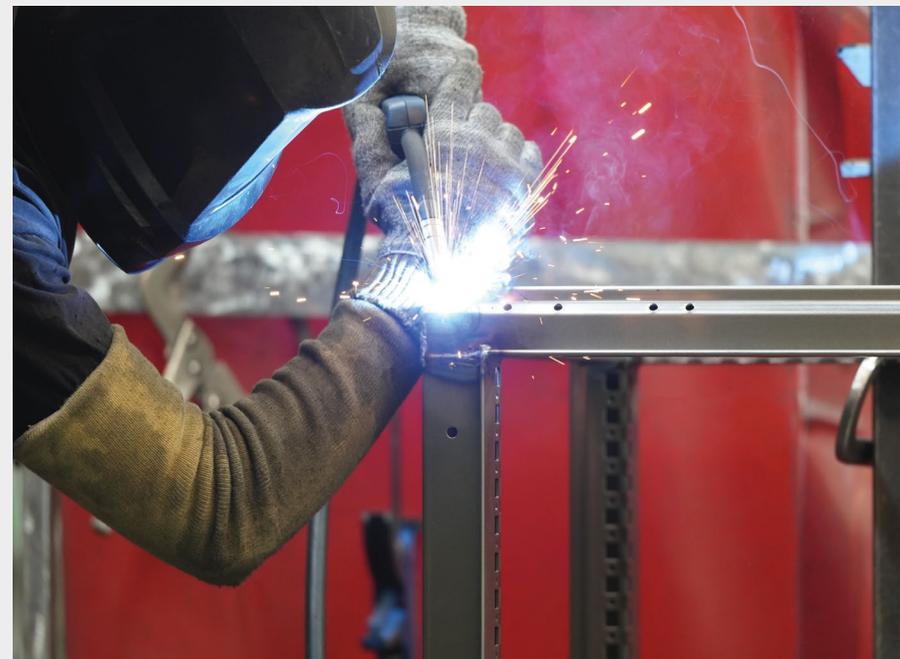
- Разные виды сварки для разных видов сталей и сплавов
- Высокое качество
- Большие размеры готовых изделий

При изготовлении металлоконструкций используются следующие виды сварки:

- РДС (ММА) — ручная дуговая сварка
- MIG/MAG — полуавтоматическая сварка в среде защитных газов
- TIG — аргонно-дуговая сварка
- Лазерная сварка. Сварочные работы производятся с помощью аппарата для лазерной сварки LaserWeld® собственного изготовления

Разнообразие применяемых видов сварки обеспечивает успешную работу с металлами:

- углеродистыми сталями
- нержавеющей стали
- сплавами на основе алюминия



**СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ
ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ
ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ОБЪЕМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ**



**Компания располагает несколькими сварочными
стапелями, самый крупный из которых имеет
рабочую площадь 10,5 x 3 м.**

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разные виды покраски для разных задач
- Разнообразие цветов
- Высокое качество



Компания предлагает два вида покраски — порошковую и жидкостную.

Технические характеристики

Виды покраски	Цветовой стандарт	Максимальные параметры окрашиваемых изделий	
		Габариты, мм	Масса, кг
Порошковая	RAL	1600 x 2170 x 3300	200
Жидкостная	RAL	8000 x 2500 x 2500	10 000



СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ
ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ
ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ОБЪЁМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность изготовления объектов сложной геометрической формы
- Высокая скорость выполнения заказа относительно других технологий производств, обусловленная малым числом производственных операций



Компания располагает многолетним опытом применения 3D-печати, используя при решении производственных задач разные технологии и разные материалы:

Технические характеристики

Виды печати	Материалы	Максимальные габариты изделия, мм	Точность поверхности, микрон
FDM	Полимеры: ABS, ASA, PET, PETG, PA, PC, PP, PS, PLA, PVA, PEKK, PMMA, SBS, TPU Композиты: ABS CF15; ABS GF12; TPU GF30; PA12 CF30; PA12 GF30	325 x 325 x 350	100
FGF	PETG, PETG-GF30, PC-GF30, PP-GF30	9000 x 1500 x 1500	1 000
mSLA	Базовые смолы, FLEX, ABS-Like, Nylon-Like, Tough, HT	298 x 164 x 300	20



Если точность FDM- или FGF-печати оказывается недостаточной, по её окончании производится фрезерная обработка изделия — сперва грубая, потом точная, способная обеспечить точность до 50 микрон.

Компания принимает заказы на штучное и мелкосерийное производство таких изделий, как

- прототипы, макеты и мастер-модели
- запасные части и комплектующие
- элементы технологической оснастки
- корпусные детали
- объекты, разработанные посредством реверс-инжиниринга



**СТОИМОСТЬ И СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ
ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ
ИНДИВИДУАЛЬНО, В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ОБЪЁМА И СЛОЖНОСТИ РАБОТ**

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



1.

**ПРЕДОСТАВЛЯЕТЕ
НАМ ИСХОДНУЮ
ИНФОРМАЦИЮ
ТАКУЮ КАК:**

чертежи;
3D модель;
эскиз;
техническое задание
планируемого объекта;
образец

на почту: pult@unicont.com

или звоните по телефону:
+7 (812) 602-08-62

2.

**ДАЕМ ОТВЕТ О
ВОЗМОЖНОСТЯХ,
СТОИМОСТИ
И СРОКАХ**

до 3 рабочих дней

3.

**ОФОРМЛЕНИЕ
СЧЕТА
ИЛИ ДОГОВОРА**

4.

**ПРОИЗВОДСТВО
ПРОДУКЦИИ**

5.

**ОТГРУЗКА
СО СКЛАДА
ИЛИ ДОСТАВКА
ДО МЕСТА**



СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ ПРЯМО СЕЙЧАС



ООО «НПК Морсвязьавтоматика»

2025

unimach.ru

192174, г. Санкт-Петербург,
ул. Кибальчича, д. 26, лит Е

Тел: +7 (812) 622-23-10
Факс: +7 (812) 362-76-36



MCA