

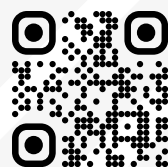


2025

unicont.com

ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Общество с ограниченной ответственностью
«НПК МОРСВЯЗЬАВТОМАТИКА»



Компания «НПК Морсвязьавтоматика» – это команда профессионалов, объединенная целью развития производства промышленного и судового оборудования.

Наша компания занимается проектированием и изготовлением пультов с 2005 года. За эти годы нам удалось накопить огромный опыт в своей сфере, что позволяет предложить нашим клиентам изделия как из библиотеки типовых конструктивов с доработкой под нужды заказчика, так и индивидуальные решения под любые, даже самые смелые, требования.

Помимо проектирования и изготовления самих конструктивов, мы предлагаем:

- Проектирование электрических схем соединения
- Сборка конструктивов в единый комплекс со встройкой оборудования
- Наладка, тестирование и шефмонтаж на объекте
- Гарантийное и послегарантийное обслуживание

Использование новейшего научно-технического потенциала, реализация самых смелых идей, применение новейших технологий позволяет предприятию успешно работать как на отечественном, так и на международном рынке.

СЕРТИФИКАТЫ

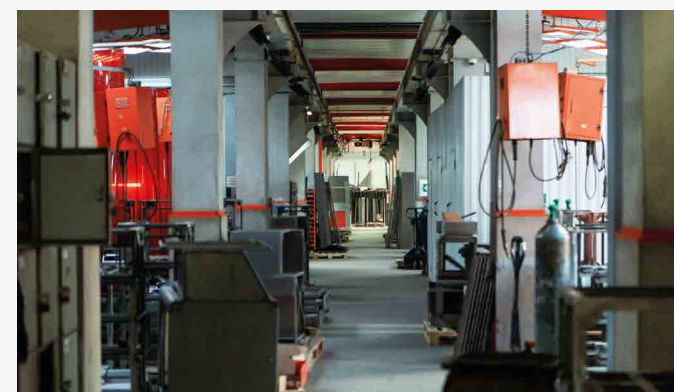
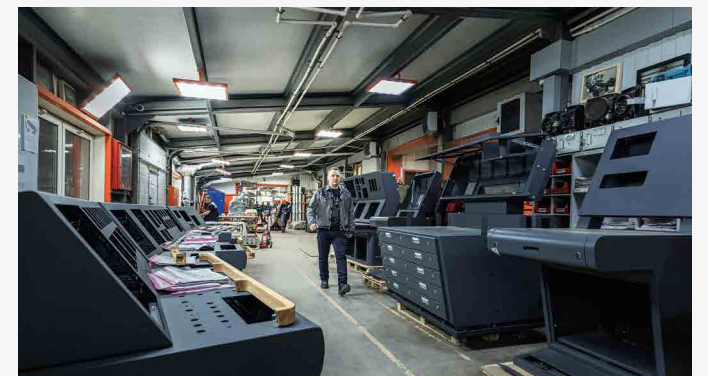
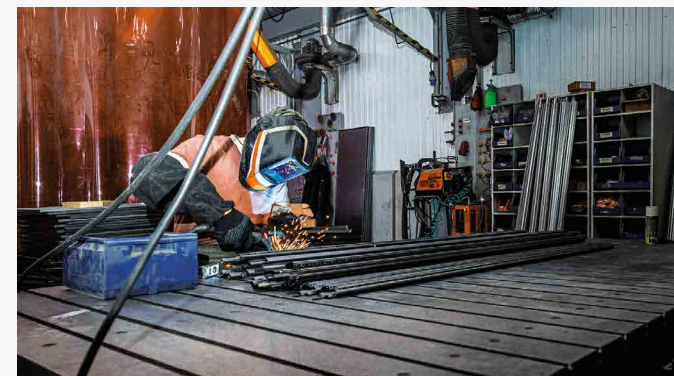
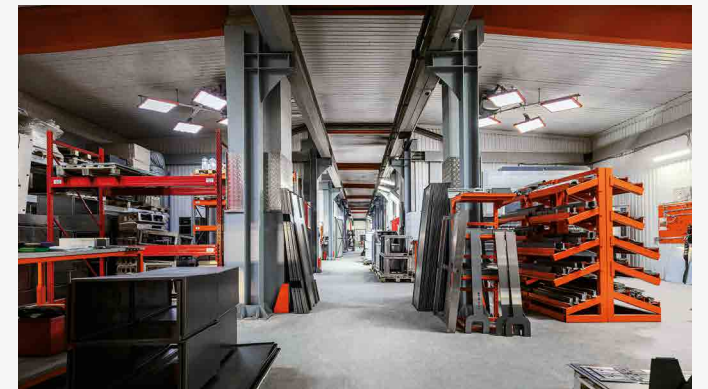
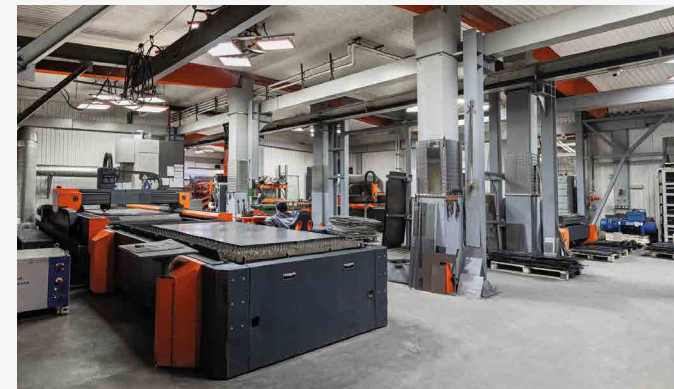


Наши изделия установлены в ведущих тренажерных центрах, успешно эксплуатируются на ледоколах и судах различных типов (от буксиров до пассажирских лайнеров) и назначения в т.ч. и военного, в составе средств управления технологическим оборудованием наземных объектов.

Наши недавние проекты:

11442М, 21980 (Грачонок), 12700, 20385, 20386, 22800, 23470, 10410, 11711, 10510 (Лидер), 170701, 03182, 23130, 23900, 23901, 00840, 22770, 03141, РЕГК 122 Ecocruiser, Ecobus, Москва 2.0, ПКС-180, RSD59, RSC 80, PV27, ST-192

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО:



1

СУДОВЫЕ

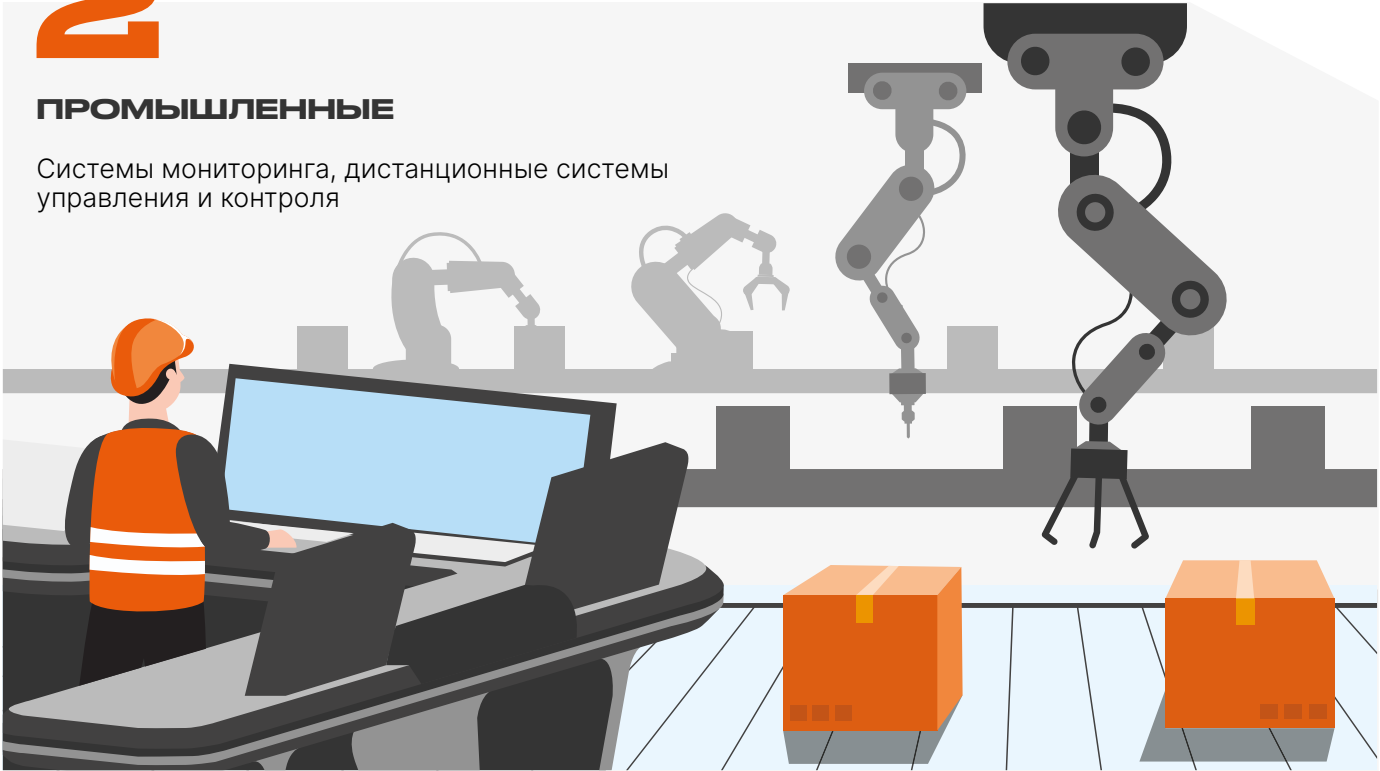
Применяются для интеграции средств радионавигационного комплекса, средств контроля и органов управления судном



2

ПРОМЫШЛЕННЫЕ

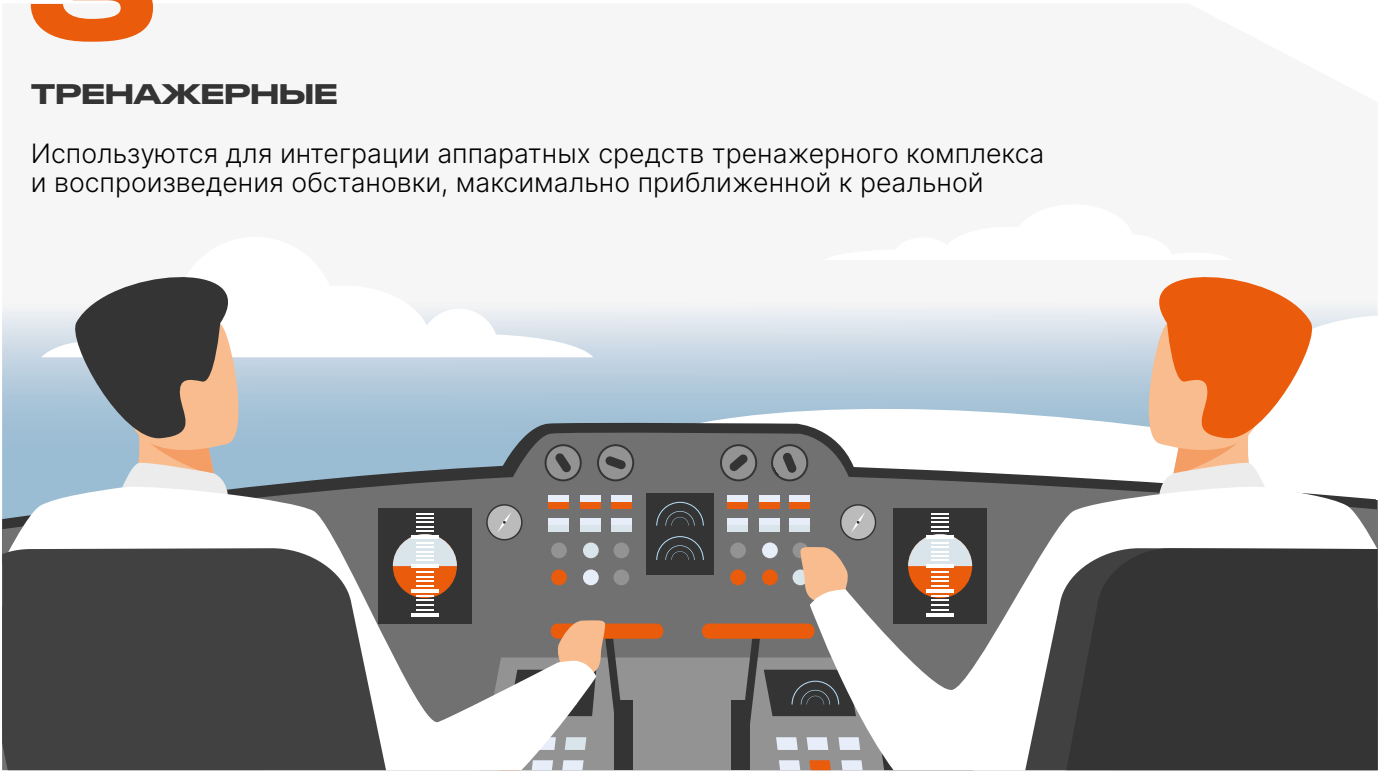
Системы мониторинга, дистанционные системы управления и контроля



3

ТРЕНАЖЕРНЫЕ

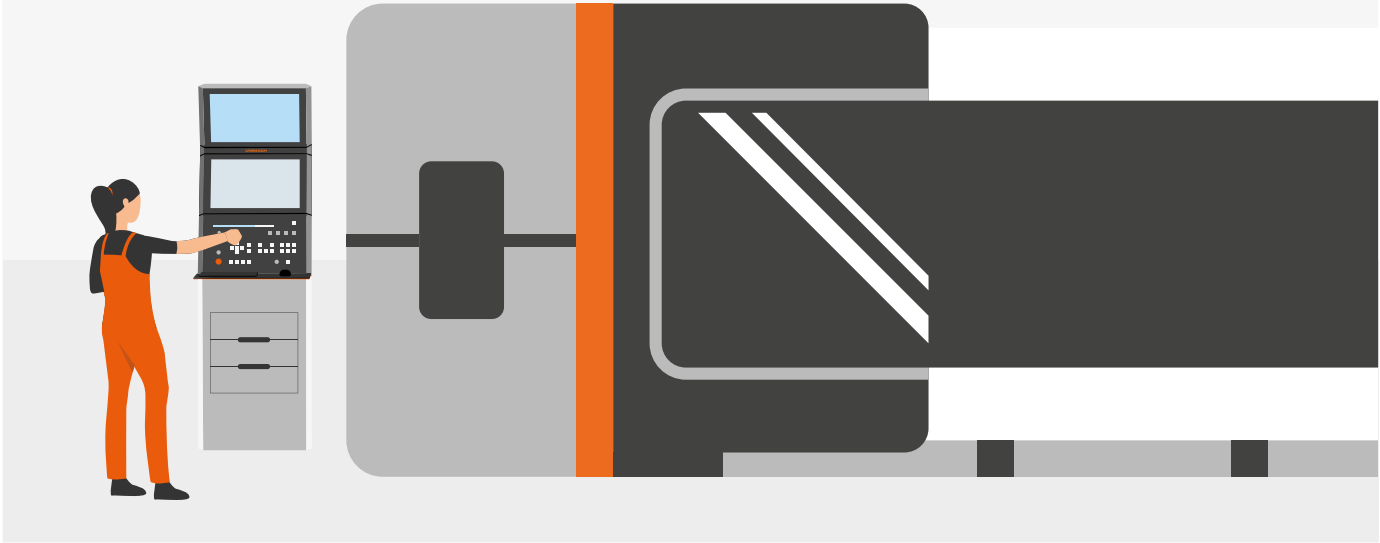
Используются для интеграции аппаратных средств тренажерного комплекса и воспроизведения обстановки, максимально приближенной к реальной



4

АРМ

Дистанционные системы управления и контроля, АСУТП, средства визуализации процессов, системы управления технологическим оборудованием

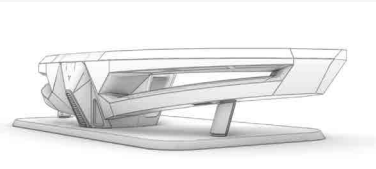
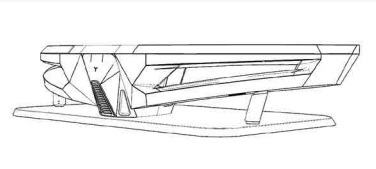


Использование пультовых конструкций позволяет объединить в единый комплекс различное по типу и назначению оборудование, упорядочить и упростить прокладку кабелей, обеспечить доступность и удобство органов управления, создать единый эргономичный дизайн. Объединение органов управления и контроля в едином пульте позволяет создать максимально удобные условия работы оператора, повысить внимание, и обозначить сосредоточенность на важнейших участках процесса.

Наши собственные исследовательские, конструкторские, производственные и сервисные подразделения позволяют оперативно решать задачи широкого спектра. Своя производственная база, многолетний опыт и выстроенные производственные процессы позволили нам добиться заметного снижения производственных издержек, а также сокращения и стабильности сроков изготовления при сохранении максимально высокого качества продукции.

1

ДИЗАЙН





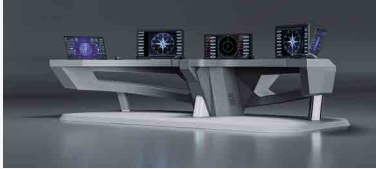
Анализ требований заказчика



Изучение объекта

2

ПРОЕКТИРОВАНИЕ





Разработка 3D-модели/эскиза



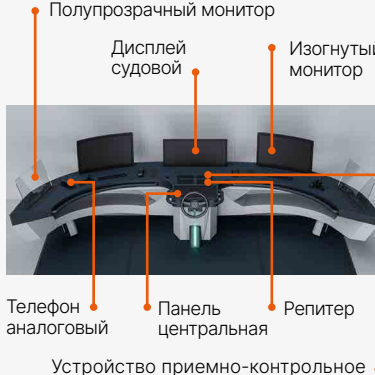
Согласование проекта



Макетирование

3

ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ



Общая	Детализация
Длина (мм)	1000 (±10)
Ширина (мм)	1200 (±10)
Высота (мм)	1500 (±10)
Глубина (мм)	1500 (±10)
Вес (кг)	150 (±10)
Материал	Алюминий
Цвет	Серебристый
Срок службы	10 лет
Гарантия	3 года
Сертификат	ISO 9001
Дополнительно	Система вентиляции, Система охлаждения, Система освещения

Оформить заказ

4

ПРОИЗВОДСТВО





Выбор материала



Изготовление каркаса



Декоративная отделка

5

СБОРКА И МОНТАЖ





Установка электроники



Электропроводка



Финальная проверка

6

ПУСКОНАЛАДКА И СДАЧА



Мы готовы предложить как стандартные недорогие решения, так и разработать проект с учетом индивидуальных требований заказчика.

НАШИ ТЕХНОЛОГИИ:



Лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка



Покрытие порошковой краской



Фрезеровка деревянных ручней, столешниц, боковин



Отделка карбоном и кожей



Контурная подсветка изделия



FGF, mSLA, FMD печать

Разработана и внедрена в производство технология сборки, позволяющая добиться максимального качества и повторяемости изделий в т.ч. на сложных профилях пультов. Используемое современное оборудование с ЧПУ позволяет изготавливать практически любой профиль пульта.

Материалы, применяемые при изготовлении конструктивов пультов:

-  Сталь (с последующим полным цинкованием)
-  Алюминий
-  Нержавеющая сталь
-  Пластик
-  PC (поликарбонат)

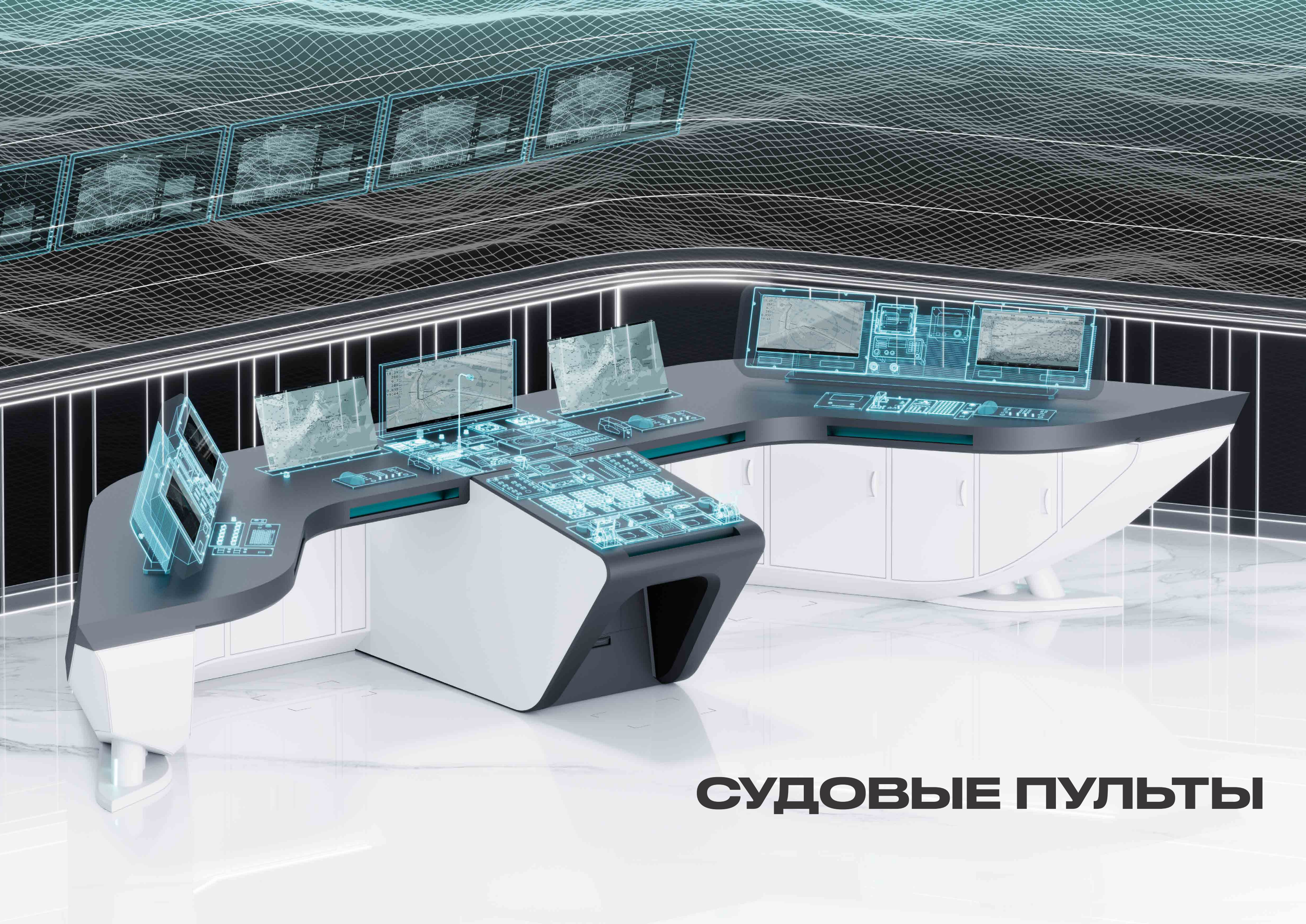
Использование фурнитуры признанных лидеров, позволяет максимально расширить функциональность и придать продукции приятный внешний вид.

Декоративные элементы конструктивов изготавливаем из таких материалов как:

-  Дерево
-  Кожа (натуральная либо заменитель)
-  Карбон
-  HPL-пластик
-  Контурная подсветка

Надеемся, что наши знания и опыт в этом направлении будут полезны для сотрудничества с вашей компанией.



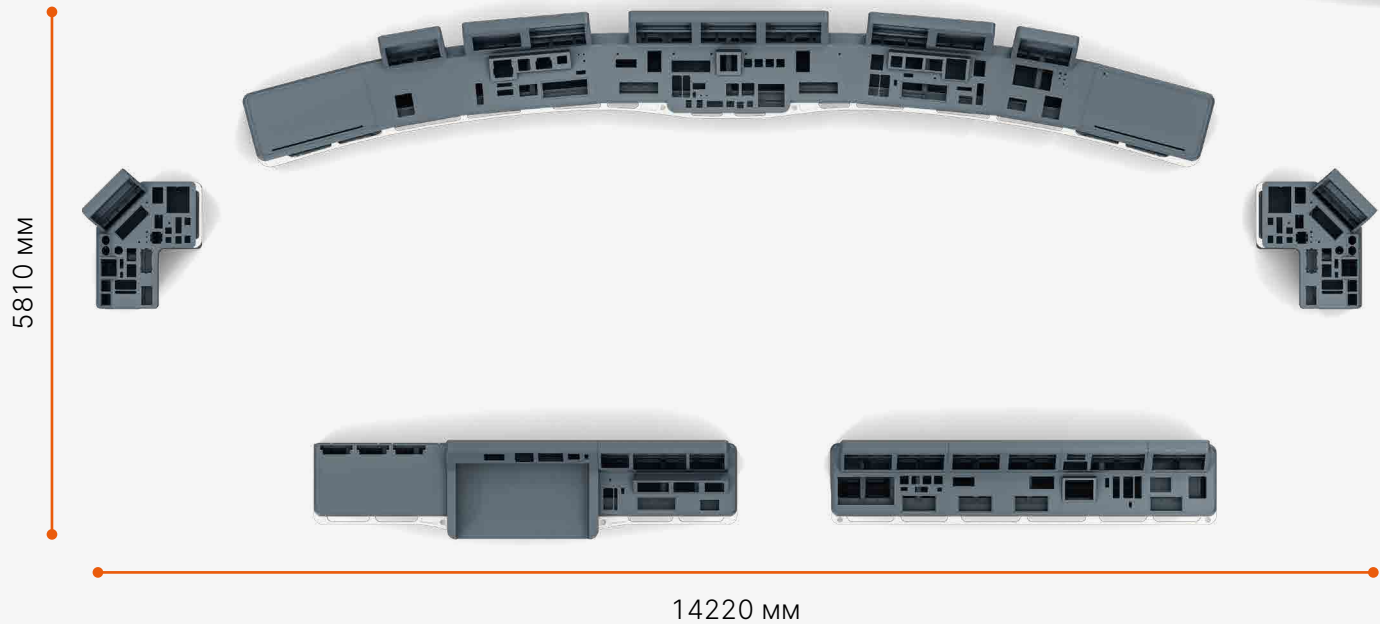


СУДОВЫЕ ПУЛЬТЫ

ПРОЕКТ №1

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней

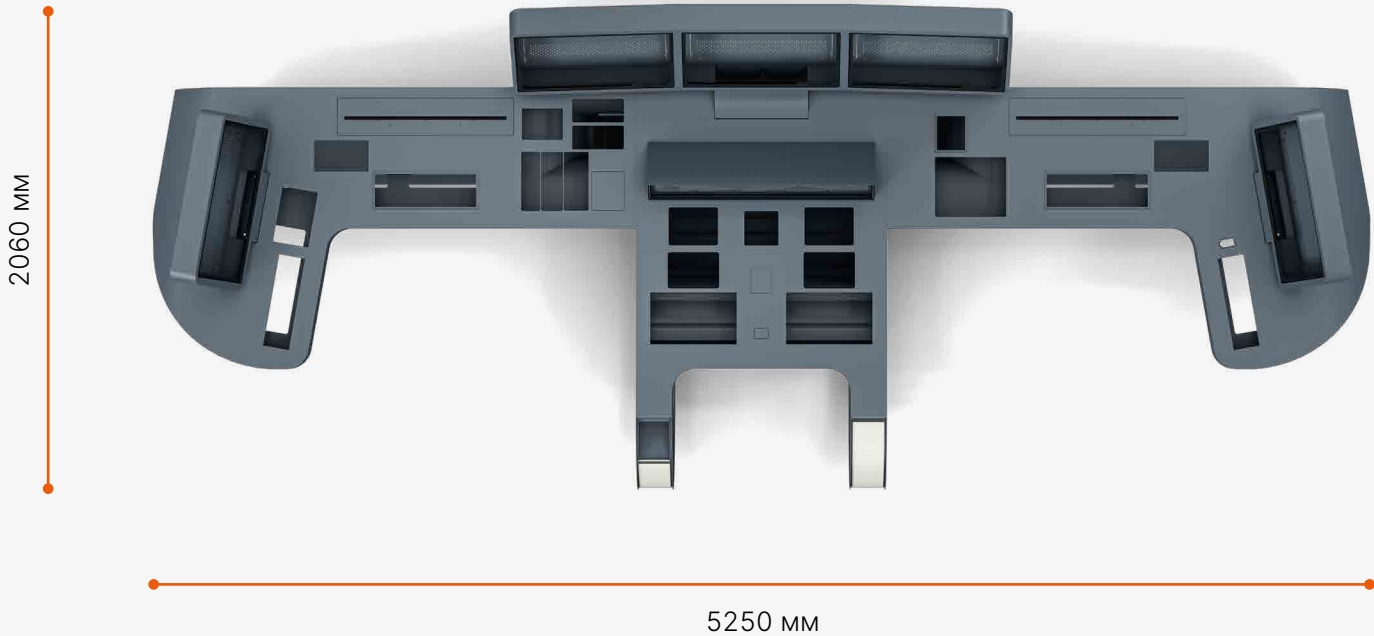
Материал: Сталь
Степень IP: 22



ПРОЕКТ №2

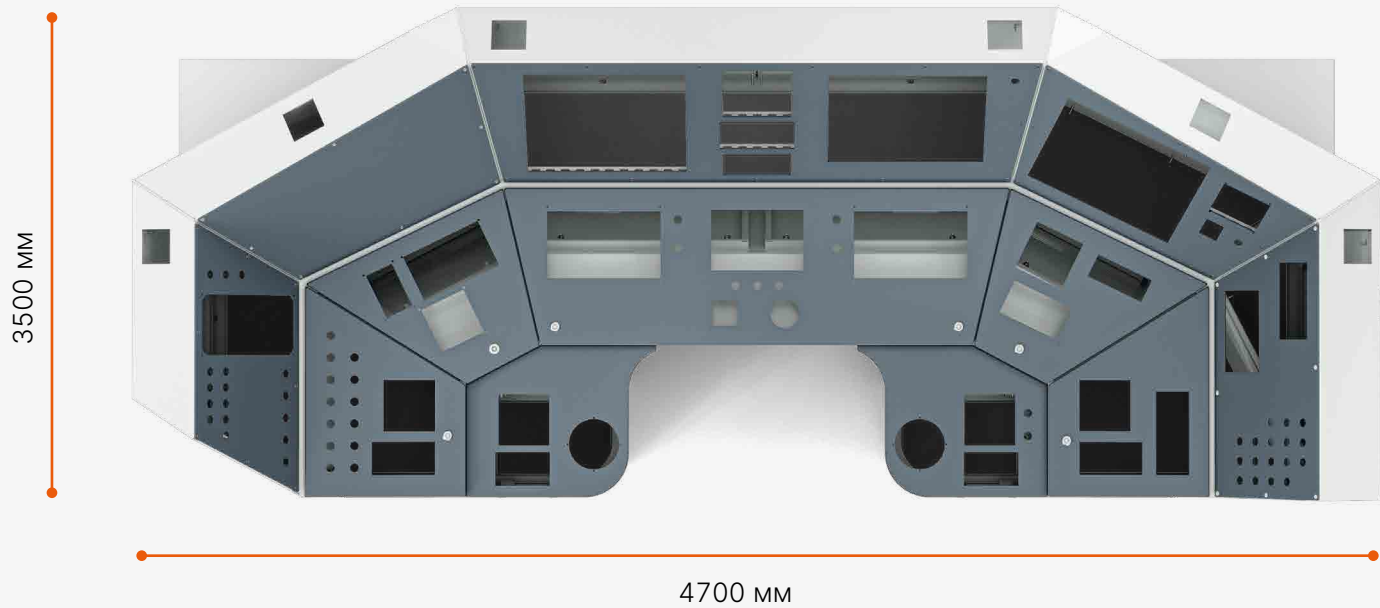
Технологии: FGF печать + постпечатная обработка

Материал: PC (поликарбонат)
Степень IP22



ПРОЕКТ №3

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской
Материал: Сталь
Степень IP22



Нюансы конструкций: «Парящий дизайн»

ПРОЕКТ №4

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, контурная подсветка изделия
Степень IP22
Материал: Сталь



ПРОЕКТ №5

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, отделка карбоном и кожей

Материал Сталь
Степень IP22

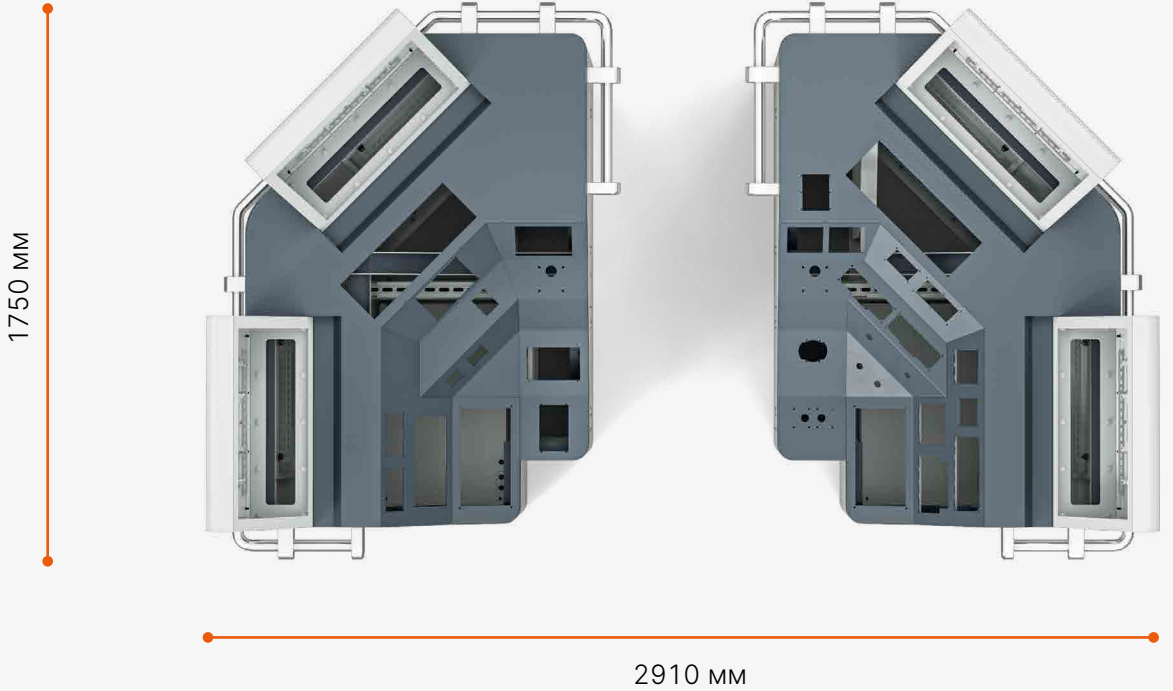


Нюансы конструкций: Облегченная конструкция, контурная подсветка по всему периметру

ПРОЕКТ №6

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал Амг3
Степень IP22



ПРОЕКТ №7

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, отделка карбоном и кожей

Материал Амг2
Степень IP22



Нюансы конструкций: Конструкция является продолжением корпуса рулевой рубки и вследствие этого не имеет задних стенок

ПРОЕКТ №8

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал: Амг3
Степень IP22

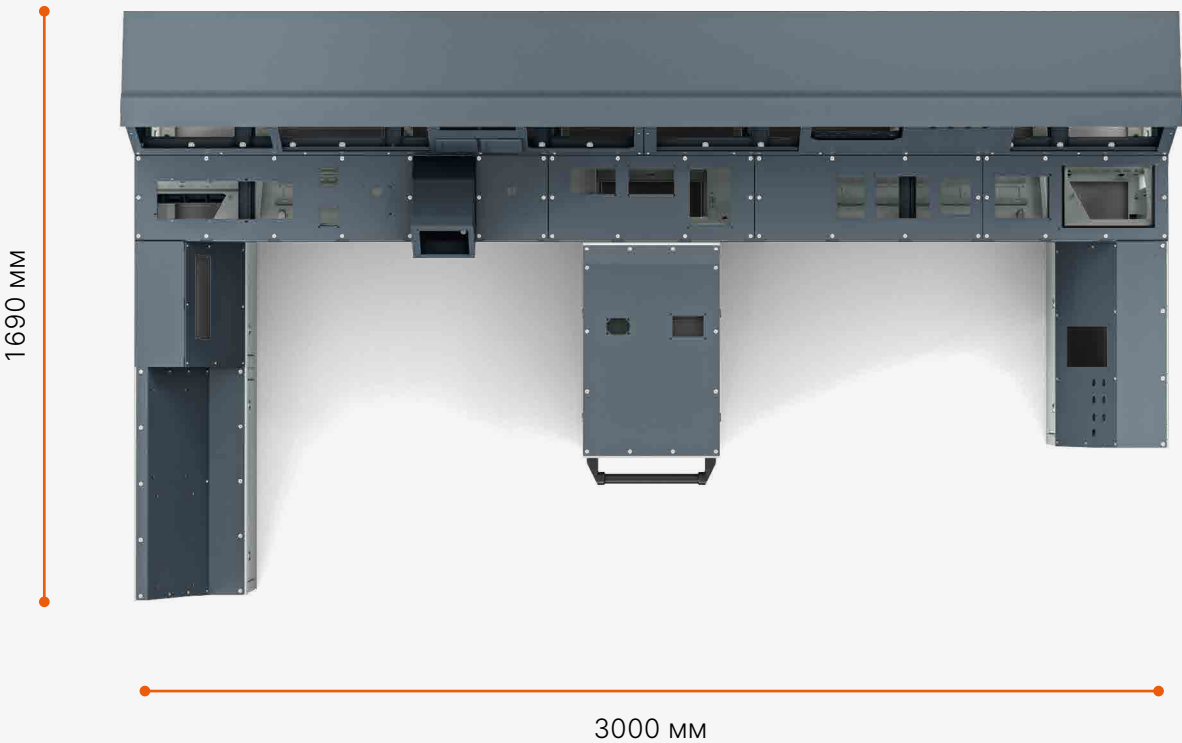


Нюансы конструкций: цельнофрезерованные элементы каркаса для уменьшения габаритов изделия без потери прочности

ПРОЕКТ №9

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал: Амг3
Степень IP22



Нюансы конструкций: Конструкция является продолжением корпуса рулевой рубки и вследствие этого не имеет задних стенок

ПРОЕКТ №10

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней

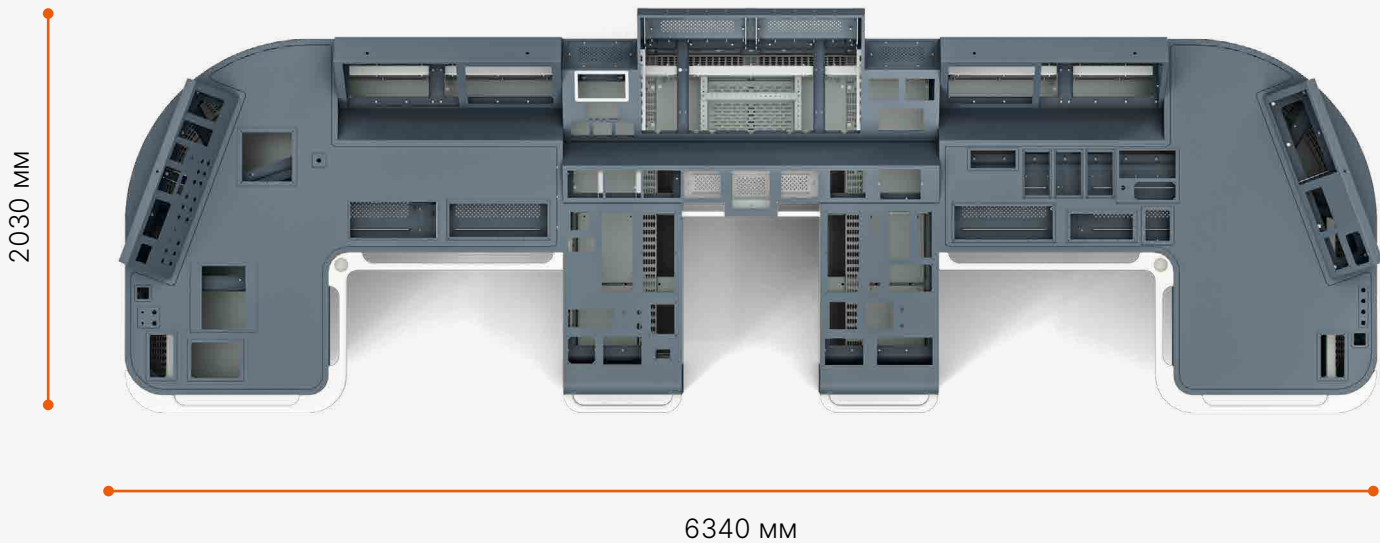
Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №11

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

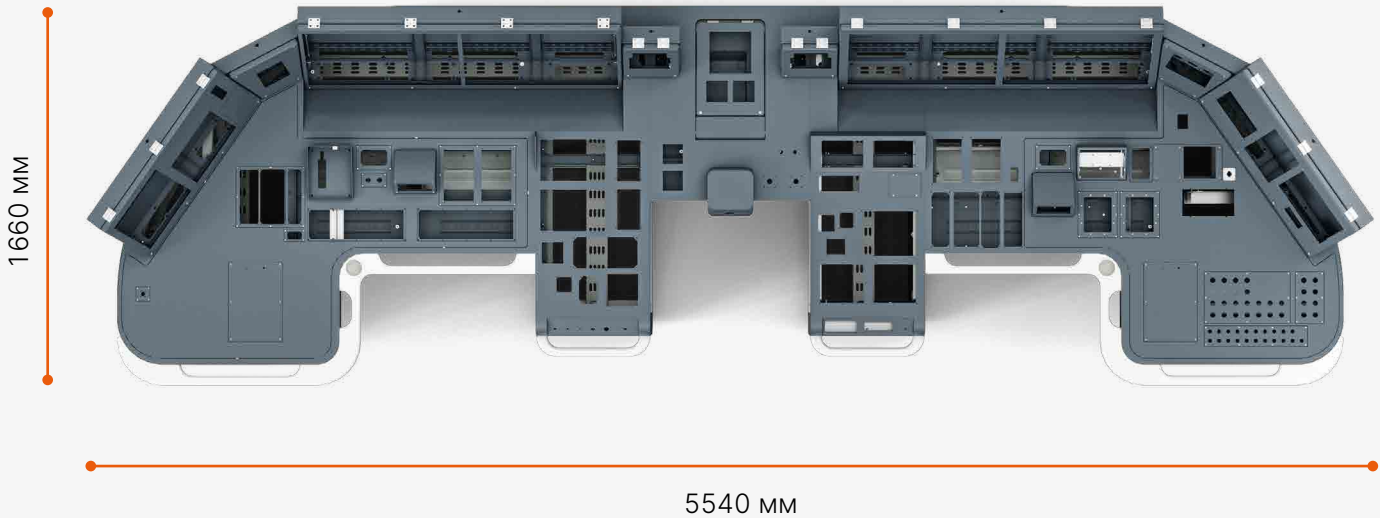
Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №12

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

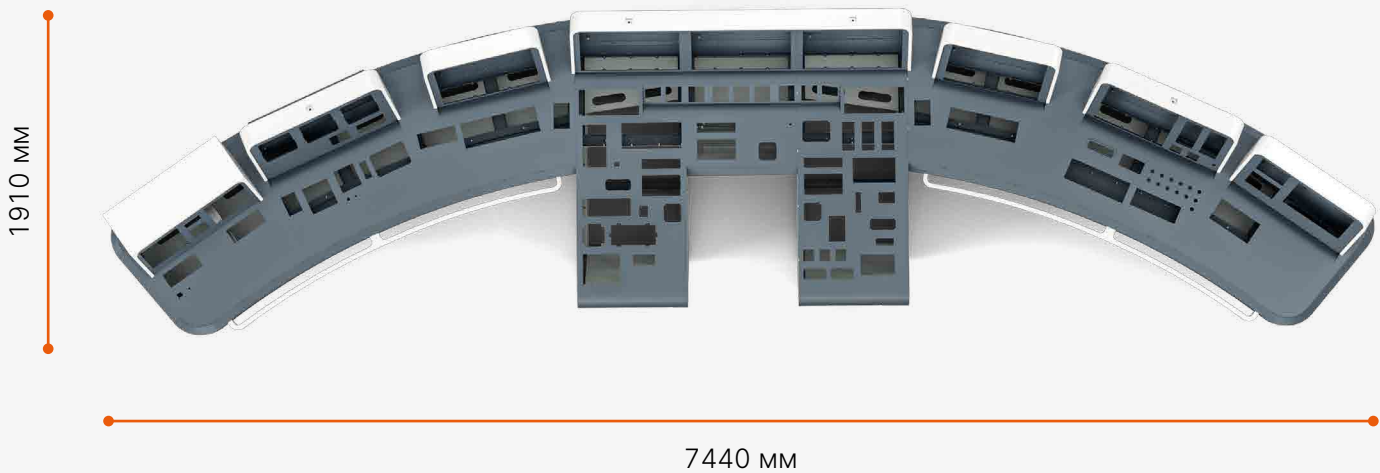
Материал Алюминий
Степень IP22



ПРОЕКТ №13

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней

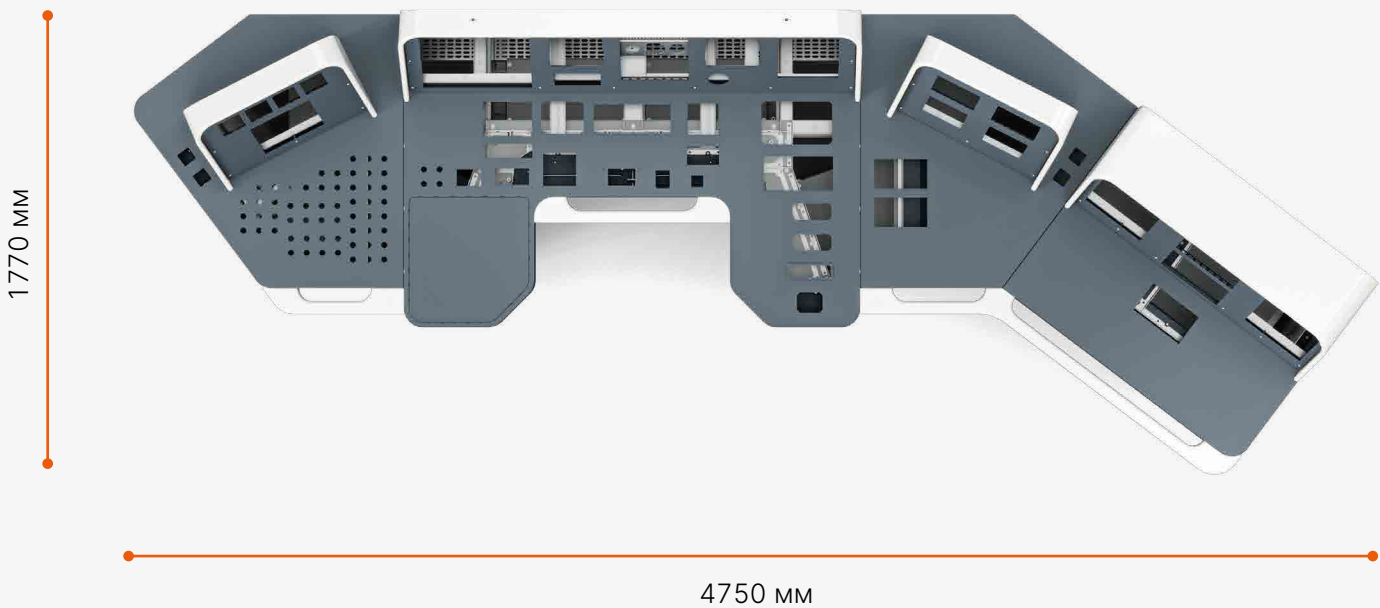
Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №14

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

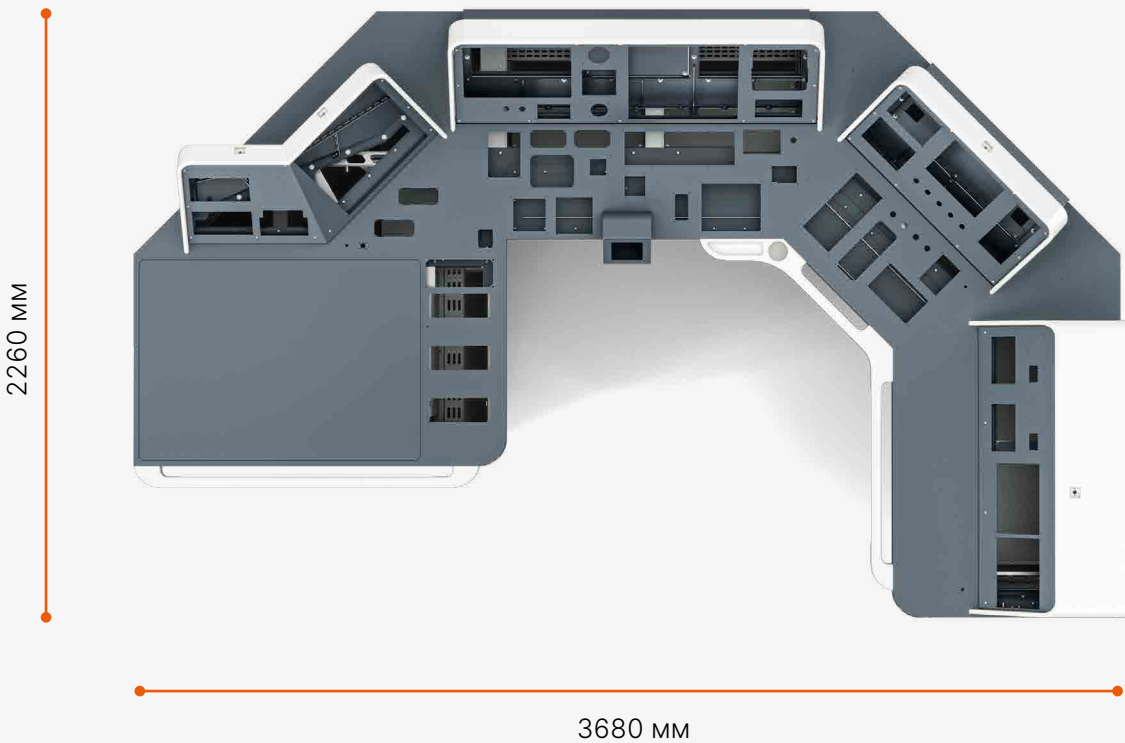
Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №15

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №16

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней

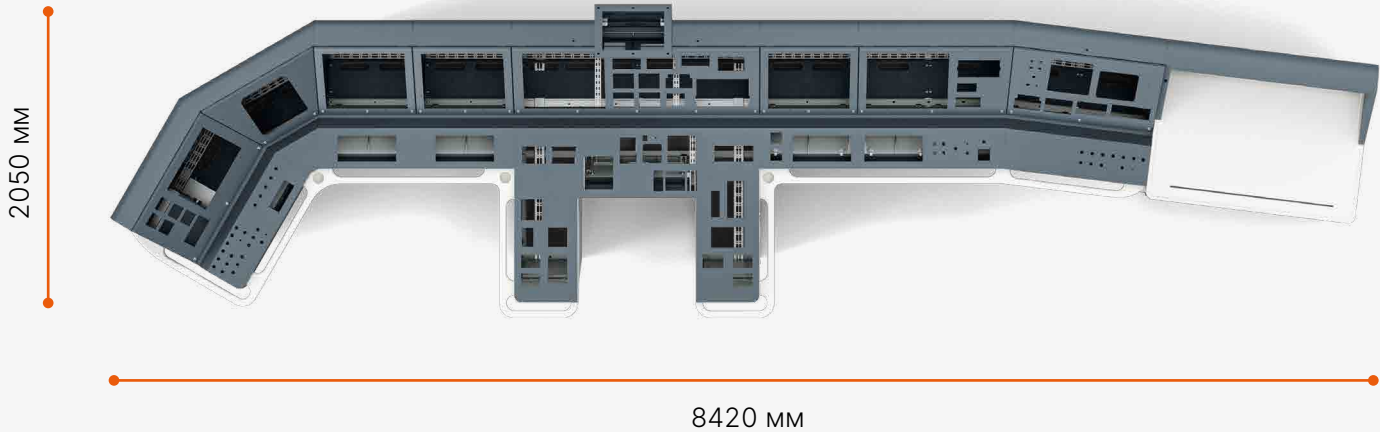
Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №17

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

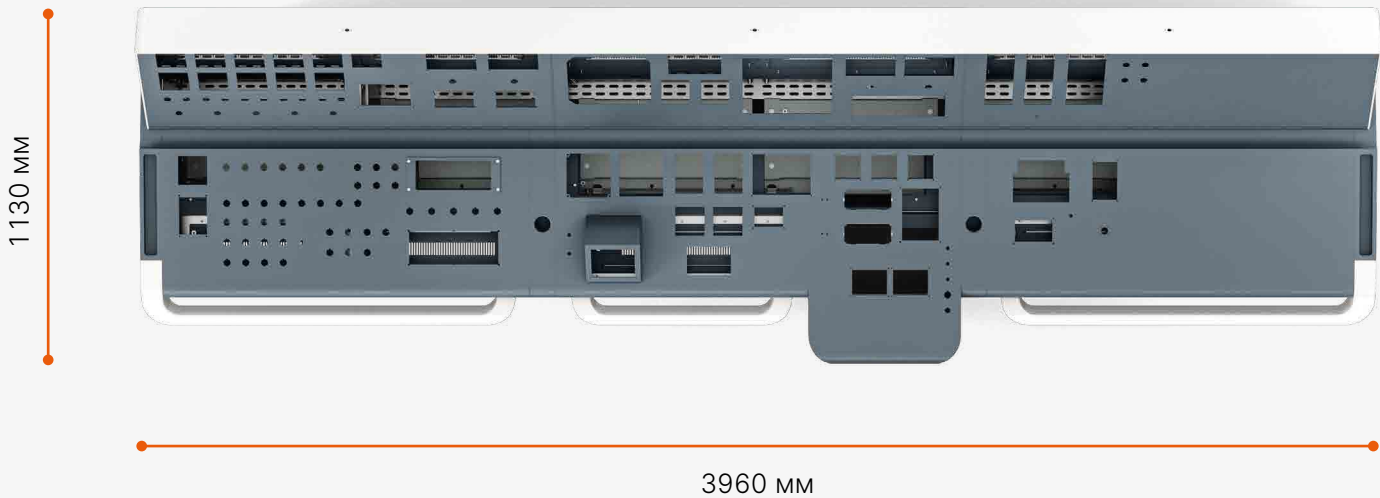
Степень IP22
Материал Сталь



ПРОЕКТ №18

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных ручней

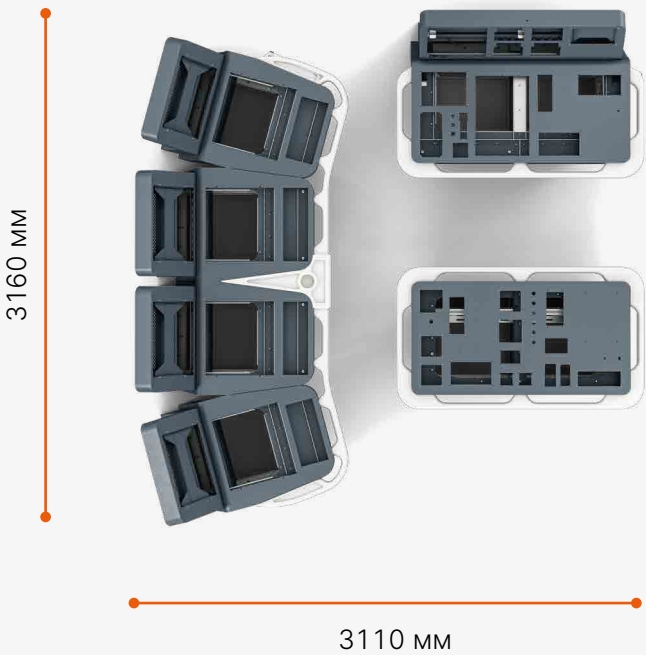
Степень IP22
Материал: Сталь



ПРОЕКТ №19

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных ручней

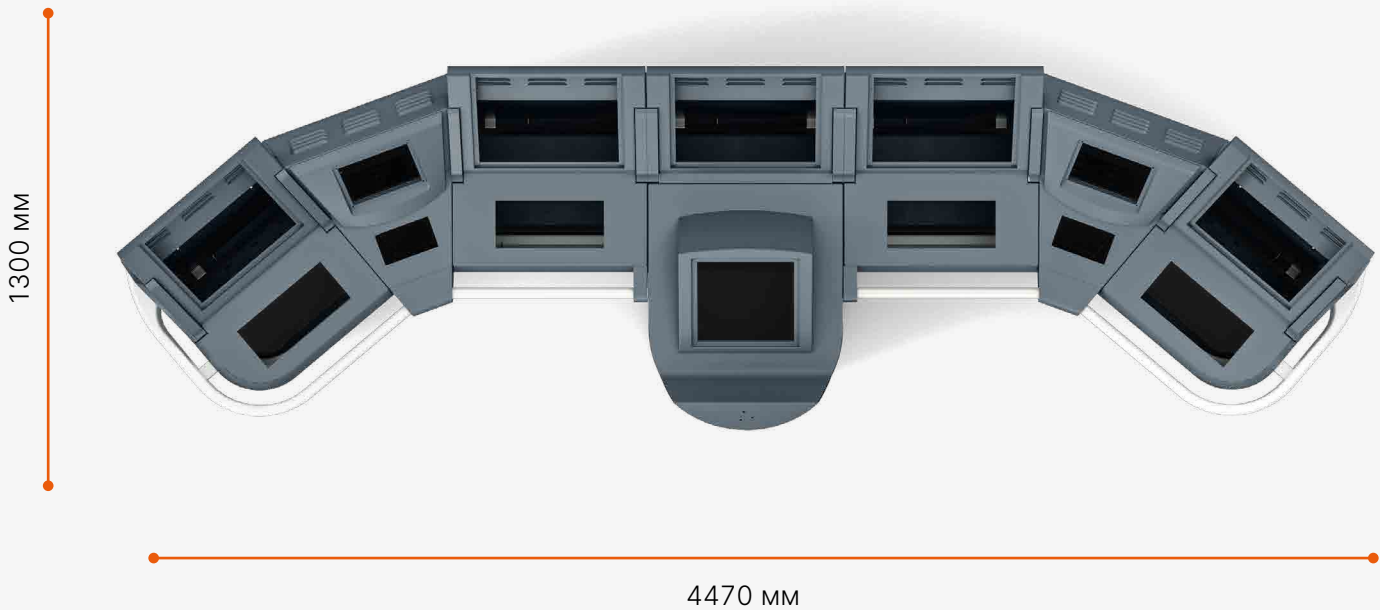
Материал: Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №20

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных ручней

Материал: Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №21

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал: Сталь
Степень IP44

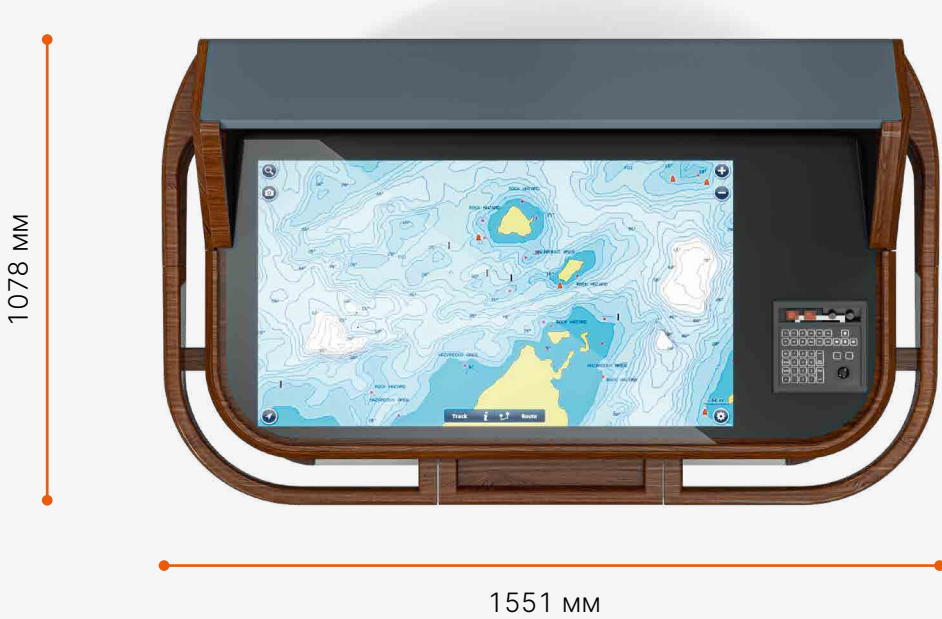


ПРОЕКТ №22

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней



Материал: Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №23

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

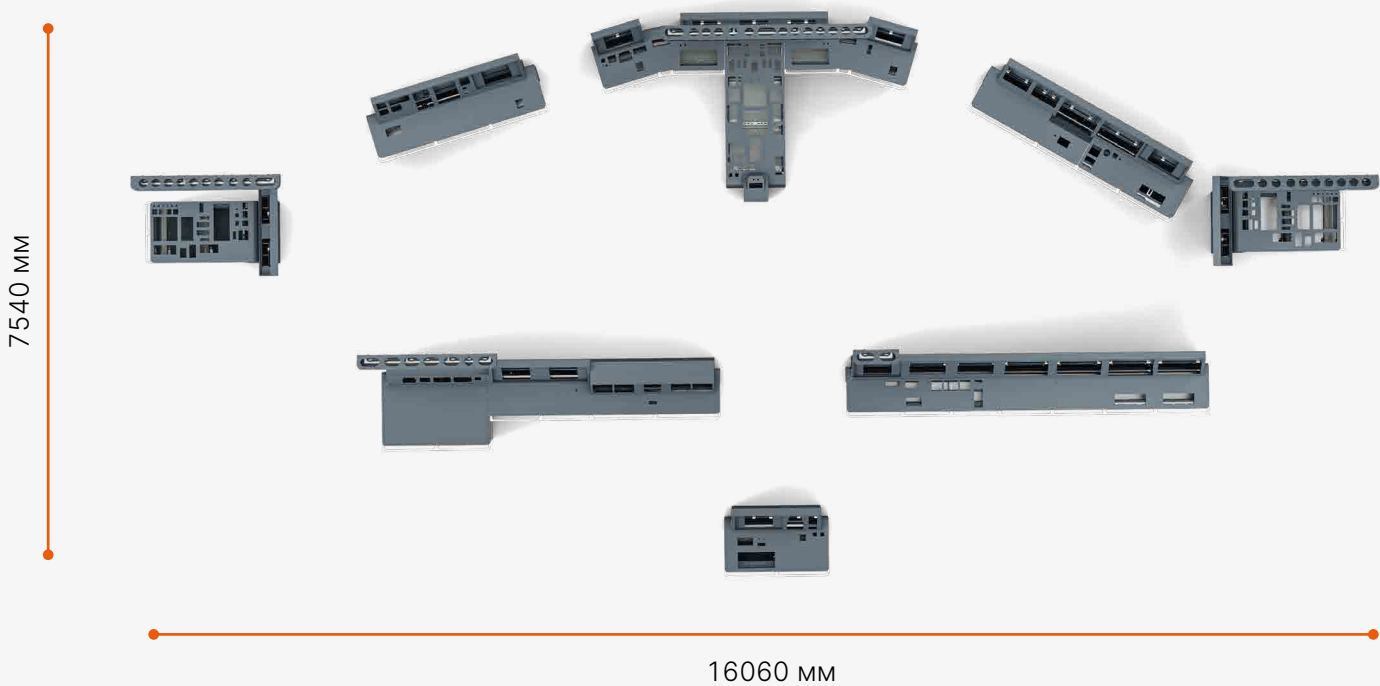
Материал: Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №24

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

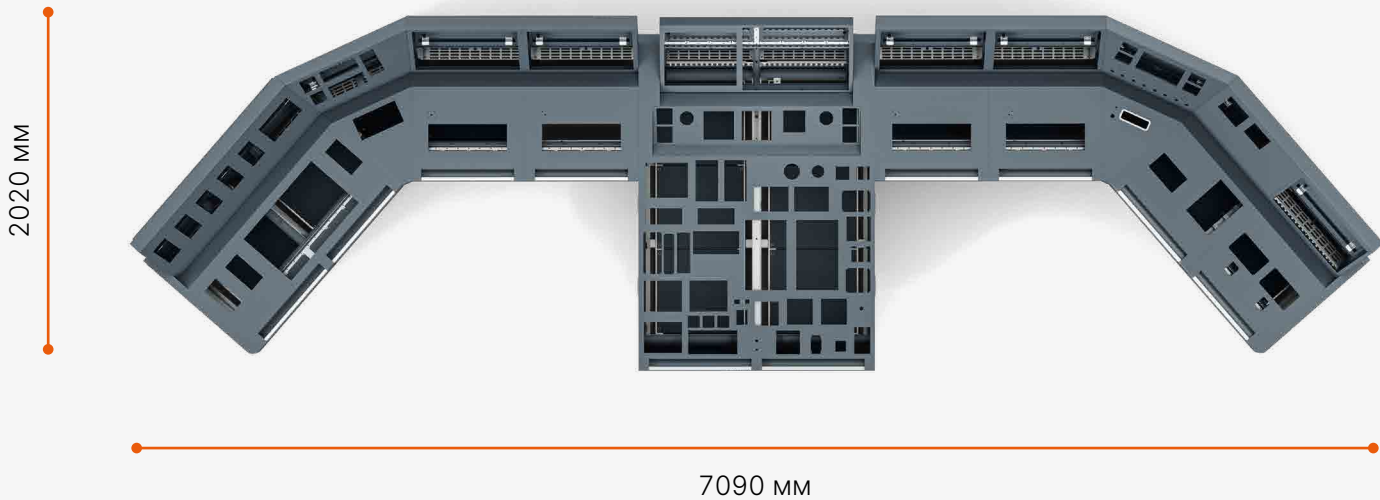
Материал: Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №25

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

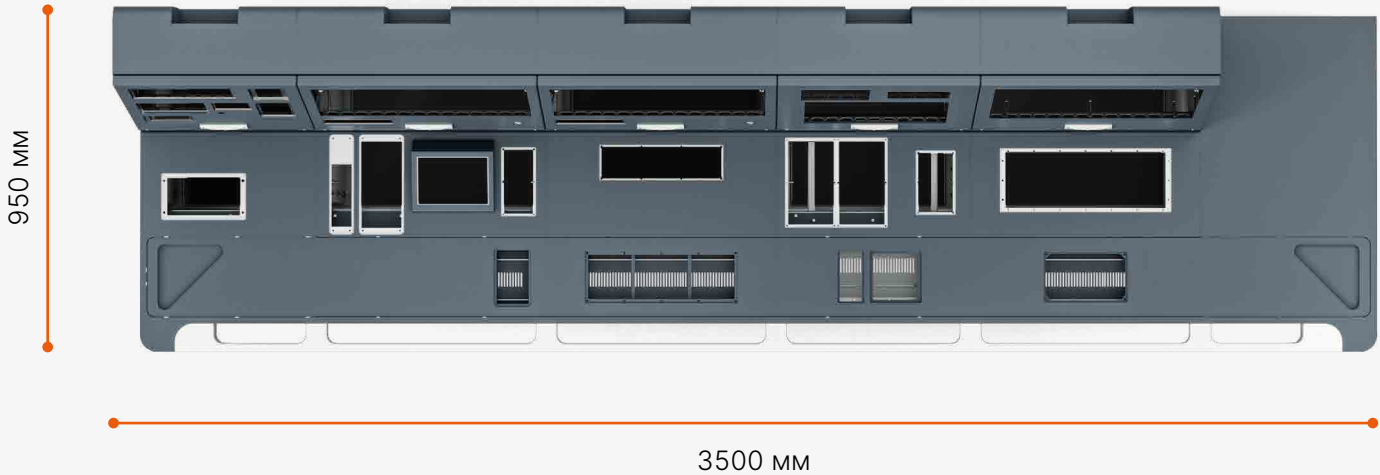
Материал: Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №26

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и столешниц

Материал: Сталь
Степень IP22





**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ПУЛЬТЫ**

ПРОЕКТ №27

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской
Материал: Сталь
Степень IP22



Нюансы конструкций «парящий» облегченный конструктив

ПРОЕКТ №28

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской
Материал: Сталь
Степень IP22



Нюансы конструкций «парящий» облегченный конструктив

ПРОЕКТ №29

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, фрезерная обработка, покрытие порошковой краской

Материал Сталь
Степень IP44



Нюансы конструкций сборки под ключ

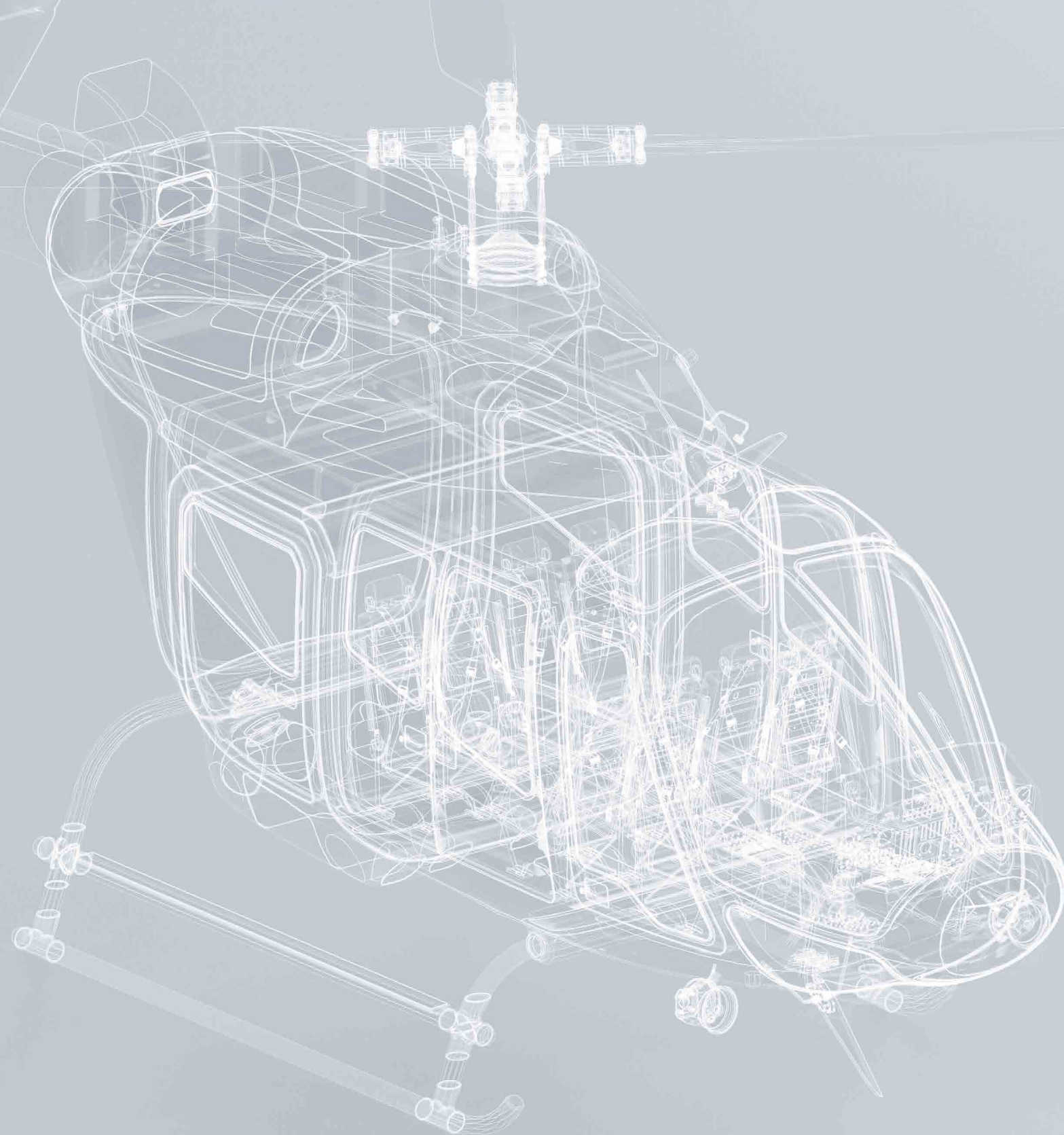
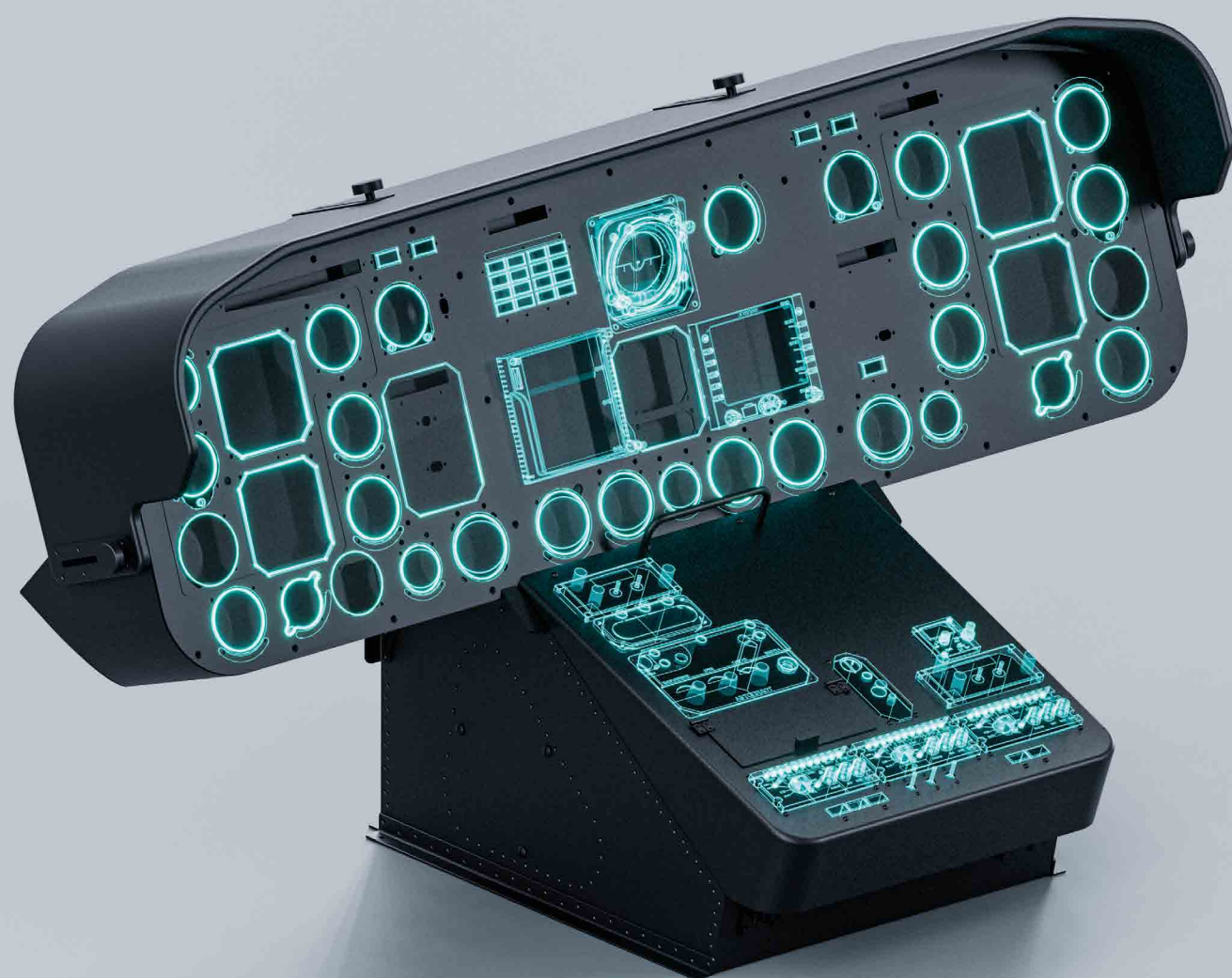
ПРОЕКТ №49

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, столешница из HPL-пластика

Материал Сталь
Степень IP44



Нюансы конструкций «парящий» облегченный конструктив

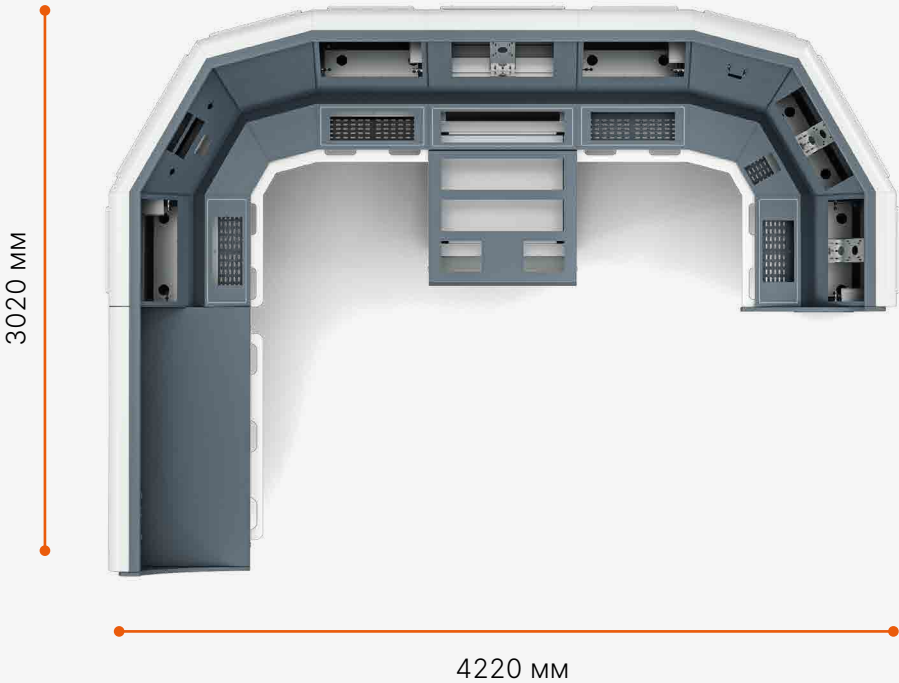


**ТРЕНАЖЕРНЫЕ
ПУЛЬТЫ**

ПРОЕКТ №30

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской, фрезеровка деревянных поручней и декоративных боковин

Материал Сталь
Степень IP22



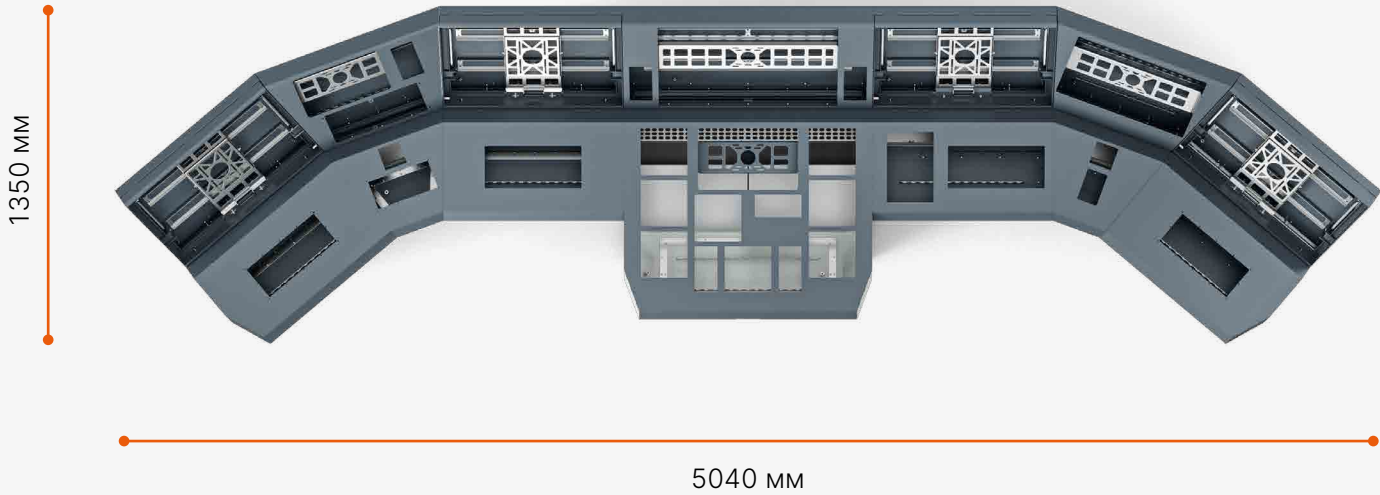
Вариант исполнения



ПРОЕКТ №31

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №32

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал Амг3
Степень IP22





**АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ
РАБОЧЕЕ МЕСТО**

ПРОЕКТ №33

Технологии лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №34

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал Сталь
Степень IP22



ПРОЕКТ №35

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал: Сталь, Амг3
Степень IP44



ПРОЕКТ №45

Технологии: лазерная резка, токарная обработка, фрезеровка, гибка листового металла на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал: Амг2
Степень IP22



ПРОЕКТ №50

Технологии: лазерная резка, гибка листового металла
на прессе, сварка, покрытие порошковой краской

Материал: Сталь
Степень IP: IP22





ООО «НПК МСА»

2025

unicont.com

192174, г. Санкт-Петербург,
ул. Кибальчича, д. 26, лит. Е

Тел.: +7 (812) 622-23-10
Факс: +7 (812) 362-76-36

info@unicont.com



MCA